

Описание товара Сплит-система Cooper&Hunter

CH-S09FTXLA-NG



Описание

Мини-сплит система **Cooper&Hunter CH-S 09 FTXLA-NG** предназначена для бытового использования, поэтому безопасна и удобна в эксплуатации. Оборудование оснащено функцией интеллектуальной разморозки и укомплектовано надежным инверторным компрессором, которые гарантируют ему низкие энергетические затраты при высокой мощности. Прибор способен в любое время года создать в помещении комфортный микроклимат для человека.

Особенности и преимущества:

- Бытовой тепловой насос. Адаптирован для работы на тепло в северных странах;
- Температурный диапазон эффективной работы от - 25°C до + 48°C;
- Полное соответствие действующей с 1-01-2013 директиве Европейского союза ErP (Energy related Products) № 626/2011/EU для бытовых тепловых насосов и кондиционеров SEER A++ SCOP A+++;
- Специальный алгоритм работы, обеспечивающий стабильную и эффективную работу при отрицательных температурах на улице. Интеллектуальное размораживание, подогрев компрессора и поддона, регулятор скорости вентилятора наружного блока;
- Интеллектуальная система размораживания. Начало и завершение процесса размораживания происходит по температурным датчикам;
- Интеллектуальная система авторестарта. Перед запуском проверяются параметры питания;
- Высший класс энергоэффективности. Энергосберегающая комплектация по типу A+++ Class Energy Efficiency — Generation IV;
- Технология I-Action - плавная и стабильная работа компрессора на сверхнизких частотах (1Гц);
- Бесперебойная работа в диапазоне 96В-260В. Инновационный, малогабаритный трансформатор;
- Встроенный датчик температуры в пульт дистанционного управления;
- «CH SMART-ION Filter» - технология тотальной очистки воздуха нового поколения;

- 45 Вт энергопотребления в режиме ожидания;
- Подсветка дисплея внутреннего блока и пульта ДУ;
- Функция «Теплый пуск». Предупреждение обдува холодным воздухом, при включении на обогрев;
- При использовании кондиционера в режиме теплового насоса, в качестве единственного источника обогрева, для достижения максимальной эффективности работы оборудования, минимальная рекомендованная длина фреоновой магистрали, не должна быть менее 5 метров.

Характеристики

Страна бренда	США
Производитель	США
Компрессор	Инвертор
Площадь, м2	25
Режим работы	Холод/тепло
Охлаждение, кВт	2.6
Обогрев, кВт	2.8
Потребление при охлаждении, кВт	0.59
Потребление при обогреве, кВт	0.61
Охлаждающая способность, тыс. BTU	9
Диапазон t на охлаждение, С	-15...+48
Диапазон t на обогрев, С	-25...+24
Расход воздуха, м3/ч	330
Хладагент	R410A
Мак длина трассы, м	15
Ø газовой трубы, дюйм	3/8
Ø жидкостной трубы, дюйм	1/4
Предварительный фильтр	Да
Авторестарт	Да
Самодиагностика	Да
Wi-Fi	Да
Теплый пуск	Да
Пульт Д/У	Да
Дисплей	Да
Цвет	Белый
Ночной режим	Да
Авто режим	Да
Напряжение, В	220 В

Гарантия

3 года

Информация на сайте prom-katalog.ru носит справочный характер и не является публичной офертой, определяемой ст. 437 ГК РФ.

Убедительная просьба уточнять цены и наличие по телефону у вашего менеджера.