

Описание товара Канальная сплит-система Daikin

FBA71A9/RZQG71L9V



Описание

Канальная средненапорная сплит-система Daikin FBA_A будет отличным решением для малого бизнеса и магазинов. Тонкий внутренний блок (высота составляет 245 мм) скрыт в пространстве между потолком и перекрытием, в интерьере будут видны только решетки для забора и раздачи воздуха. При этом уровень шума будет очень комфортным – всего 25 дБ! Кондиционер просто и быстро монтируется, а расход воздуха в системе воздуховодов можно настроить автоматически или вручную с пульта.

Отвод конденсата осуществляется с помощью встроенного дренажного насоса (высота подъема конденсата до 625 мм). При желании можно установить комплект для подмеса свежего воздуха объемом до 10% от стандартного расхода.

Особенности и преимущества Daikin FBA71A9/RZQG71L9V:

- Инвертор оптимизирован для всех сезонов и позволяет экономить электроэнергию по сравнению с обычным кондиционером
- Универсальный внутренний блок работает в составе систем на хладагентах R-410A и R-32
- Возможность ограничения потребляемой мощности (с помощью дополнительного оборудования)
- Малошумный внутренний блок
- DC-двигатель вентилятора внутреннего блока
- Внешний статический напор до 150 Па
- Автоматическая настройка вентилятора на номинальный расход воздуха в зависимости от сопротивления сети воздуховодов
- Задание с проводного пульта управления внешнего статического давления вентилятора
- Небольшие размеры и вес при высокой эффективности воздухораспределения

- Дренажный насос с высотой подъема до 625 мм входит в стандартную комплектацию
- Управление кондиционером через Интернет-соединение с помощью смартфонов (дополнительно должен быть установлен онлайн-контроллер BRP069A81)
- Функция интеграции в систему централизованного управления по протоколу DIII-net без дополнительного адаптера.

Характеристики

Тип внутреннего блока	Канальный
Уровень шума (внутренний блок), Дб	25
Страна производителя	Япония
Цвет	серебристый
Модель кондиционера	24 (до 70 м.кв)
Коэффициент эффективности EER	3.6
Коэффициент эффективности COP	4.01
Режим работы	Охлаждение и обогрев
Электропитание	220-240/1/50
Мощность обогрева	7.5 кВт
Потребляемая мощность (охлаждение)	1.89 кВт
Потребляемая мощность (обогрев)	1.87 кВт
Класс энергетической эффективности (охлаждение/обогрев)	A++/A
Диапазон температур наружного воздуха (охлаждение), °C	-15 — 50
Диапазон температур наружного воздуха (обогрев), °C	-20 — 16
Диаметр жидкой магистрали, мм	9.52
Диаметр газовой магистрали, мм	15.88
Максимальная длина трассы	50 м
Перепад высот	30 м
Уровень шума (внешний блок), Дб	48
Гарантийный срок	3 года
Габаритный размер (внутреннего блока)	80 × 100 × 24.5 см
Габаритный размер (внешнего блока)	32 × 94 × 99 см
Вес (внутренний блок)	35 кг
Вес (внешний блок)	69 кг
Пульт дистанционного управления	Опция

Расход воздуха, куб. м/ч	1080
Вес	104 кг
Способ установки	Есть
Хладагент	R 410A

Информация на сайте prom-katalog.ru носит справочный характер и не является публичной офертой, определяемой ст. 437 ГК РФ.

Убедительная просьба уточнять цены и наличие по телефону у вашего менеджера.