Описание товара Канальная сплит-система Daikin FBA125A/RZQSG125L9V

Описание

Daikin FBA_A – это инверторный канальный средненапорный кондиционер коммерческого назначения с компактным потолочным блоком. Тончайший и одновременно мощный блок со средним внешним статическим давлением, имеет функцию технического охлаждения.

Внутренний блок самый тонкий в своем классе – 245 мм (высота встраивания 300 мм), поэтому узкие потолочные пространства больше не является неразрешимой проблемой. Уровень шума на минимальных оборотах составляет 25 дБ.

Особенности и преимущества Daikin FBA125A/RZQSG125L9V:

- Инвертор оптимизирован для всех сезонов и позволяет экономить электроэнергию по сравнению с обычным кондиционером
- Универсальный внутренний блок работает в составе систем на хладагентах R-410A и R-32
- Возможность ограничения потребляемой мощности (с помощью дополнительного оборудования)
- Малошумный внутренний блок
- DC-двигатель вентилятора внутреннего блока
- Внешний статический напор до 150 Па
- Автоматическая настройка вентилятора на номинальный расход воздуха в зависимости от сопротивления сети воздуховодов
- Задание с проводного пульта управления внешнего статического давления вентилятора
- Небольшие размеры и вес при высокой эффективности воздухораспределения
- Дренажный насос с высотой подъема до 625 мм входит в стандартную комплектацию
- Управление кондиционером через Интернет-соединение с помощью смартфонов (дополнительно должен быть установлен онлайн-контроллер BRP069A81)

- Функция интеграции в систему централизованного управления по протоколу DIII-net без дополнительного адаптера.

Характеристики

Тип внутренего блока	Канальный
Режим работы	Охлаждение и обогрев
Максимальная длина трассы	75 м
Класс энергетической эффективности (охлаждение/обогрев)	A/A
Мощность охлаждения	12000 Вт
Мощность обогрева	13500 Вт
Страна производителя	Япония
Потребляемая мощность (охлаждение)	3130 Вт
Потребляемая мощность (обогрев)	3520 Вт
Гарантийный срок	3 года
Пульт дистанционного управления	Опция
Уровень шума (внутренний блок), Дб	44
Электропитание	220-240/1/50
Коэффициент эффективности EER	3.83
Коэффициент эффективности COP	3.83
Диапазон температур наружного воздуха (охлаждение), °C	-15 — 50
Диапазон температур наружного воздуха (обогрев), °C	-20 — 15,5
Диаметр жидкой магистрали, мм	9.52
Диаметр газовой магистрали, мм	15.88
Перепад высот	30 м
Габаритный размер (внутреннего блока)	245x1400x 800x мм
Габаритный размер (внешнего блока)	1430x940x 320x мм
Вес (внешний блок)	101 кг
Вес (внутренний блок)	47 кг
Инвертор	Есть
Страна сборки	Бельгия

Информация на сайте prom-katalog.ru носит справочный характер и не является публичной офертой, определяемой ст. 437 ГК РФ.
Убедительная просьба уточнять цены и наличие по телефону у вашего менеджера.